TEKNO
construction chemicals

ETA-22/0363



TEKNOBOND 401 EP

Двокомпонентний епоксидний хімічний анкер для надміцного кріплення

Опис продукту

TEKNOBOND 401 EP - професійний двокомпонентний хімічний анкер на основі чистої епоксидної смоли без розчинників. Призначений для виконання відповідальних анкерних кріплень у бетоні, камені, цеглі та інших будівельних основах. Матеріал забезпечує надзвичайно високу несучу здатність, довговічність і стійкість до агресивних умов експлуатації.

Сфери використання

- Анкерування арматури при реконструкції та добудові
- Монтаж різьбових шпильок
- Встановлення металевих колон
- Кріплення балок і консолей
- Монтаж фасадних систем
- Встановлення металевих профілів
- Кріплення покрівельних конструкцій
- Монтаж дерев'яних конструкцій
- Встановлення перил та огорож
- Монтаж кабельних лотків
- Кріплення трубопроводів
- Встановлення сантехнічного обладнання
- Монтаж інженерних систем
- Виконання відповідальних конструктивних кріплень

Основа для застосування

- Тріщинний бетон
- Залізобетон
- Легкий бетон
- Пористий бетон
- Повнотіла цегла
- Пустотіла цегла
- Натуральний камінь (рекомендується попереднє тестування через можливу зміну кольору)

Особливості та переваги

- Чиста епоксидна смола без розчинників
- Надзвичайно висока несуча здатність
- Підходить для монолітного та пустотілого бетону
- Не дає усадки після затвердіння
- Тиксотропна структура — не стікає навіть при вертикальному монтажі
- Висока адгезія до різних мінеральних основ
- Стійкість до води, масел, хімічних речовин та агресивних середовищ
- Висока міцність на стиск і вигин
- Відсутність різкого запаху
- Довговічність експлуатації
- Відповідність сучасним екологічним вимогам REACH
- Не містить фенолу, бісфенолу-А, бензилового спирту та інших шкідливих компонентів

Інструкція із застосування

1. Просвердліть отвір необхідного діаметра та глибини відповідно до типу анкерного елементу.
2. Ретельно очистіть отвір від пилу за допомогою металевої щітки та стисненого повітря.
3. Встановіть картридж у монтажний пістолет.
4. Відкрутіть ковпачок з картриджу та встановіть статичний змішувач.
5. Перед початком робіт видавіть невелику кількість матеріалу до отримання однорідного кольору суміші.
6. Вставте змішувач в отвір до упору та заповніть отвір сумішшю на 2/3 його глибини.
7. Вставте анкерний елемент в заповнений отвір обертальними рухами на необхідну глибину.
8. Не навантажуйте кріплення до повного затвердіння матеріалу.

Сумісні анкерні елементи

- Різьбові шпильки
- Оцинковані анкерні елементи
- Гарячеоцинковані анкерні елементи
- Анкерні елементи з нержавіючої сталі
- Анкерні елементи з високо корозійностійкої сталі
- Арматурні стрижні
- Шпильки з внутрішньою різьбою
- Профільні стрижні
- Металеві перфоровані профілі

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Пластиковий картридж 440 мл.
Термін придатності	24 місяці від дати виробництва.
Умови зберігання	Зберігати в нерозкритій і непошкодженій заводській упаковці в сухих умовах при температурі від +5 °C до +35 °C.
Колір/Вид	Сірий
Густина робочої суміші	1,50 ± 0,05 (г/мл)

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Основа матеріалу	Чиста епоксидна смола (Pure Epoxy)
Консистенція	Тиксотропна (не стікає)
Густина	1,50 г/мл
Мінімальна температура картриджа	+5°C
Робоча температура монтажу	Від 0°C до +40°C
Температура експлуатації	Від -40°C до +72°C
Міцність на стиск	> 120 Н/мм²
Міцність на вигин	> 66 Н/мм²
Модуль пружності (E-Modulus)	6300 Н/мм²
Усадка	< 1,4 %
Твердість (Shore D)	>85
Водонепроникність	0 мм (DIN EN 12390-8)
Електричний опір	8×10^{12} Ω
Теплопровідність	0,5 Вт/м·К
Питома теплоємність	1350 Дж/кг·К
Стійкість до УФ-випромінювання	Висока
Хімічна стійкість	Висока

СЕРТИФІКАЦІЯ

Документ	**Стандарт**
ETA для вклеюваних анкерів	EAD 330499-01-0601 (Option 1)
ETA для анкерування арматури	EAD 330087-00-0601
Сейсмостійкість	C1, C2
Розрахунковий термін служби	До 100 років
Вогнестійкість	DIN EN 1363-1, TR020
Сертифікація США	ICC-ES ESR-4246
Стандарт	ASTM C881
Контакт із питною водою	NSF Standard 61

ЧАС РОБОТИ ТА ПОВНОГО ЗАТВЕРДІННЯ

Температура бетону	**Час роботи (монтажу)**	**Повне затвердіння**
0°C – +4°C	90 хв	144 години
+5°C – +9°C	80 хв	48 годин
+10°C – +14°C	60 хв	28 годин
+15°C – +19°C	40 хв	18 годин
+20°C – +24°C	30 хв	12 годин
+25°C – +34°C	12 хв	9 годин
+35°C – +39°C	8 хв	6 годин
+40°C	8 хв	4 години

Нанесення та анкерування

Діаметр отворів для анкерування має бути більшим на 4 мм від діаметра арматурних стрижнів. Суміш наноситься в отвір на 2/3 глибини. Арматурний стрижень перед монтажем також змащується матеріалом і з прокручуванням вставляється в отвір до упору.

На наступний день перевірте якість фіксації вручну. Для відповідальних підсилювальних робіт рекомендується проведення випробувань на вирив за допомогою спеціального обладнання.

ТАБЛИЦЯ ВИТРАТ

Діаметр арматури (мм)	Діаметр отвору (мм)	Глибина отвору (мм)	Об'єм отвору (мл)	Об'єм арматури (мл)	Витрата (мл)
10	14	150	23,079	11,775	11,304
12	16	180	36,173	20,347	15,826
14	18	210	53,411	32,311	21,101
16	20	240	75,360	48,230	27,130
18	22	270	102,584	68,672	33,912
20	24	300	135,648	94,200	41,448
22	26	330	175,118	125,380	49,738
24	28	360	221,558	162,778	58,781
26	30	390	275,535	206,957	68,578
28	32	420	337,613	258,485	79,128
30	34	450	408,357	317,925	90,432
32	36	480	488,333	385,843	102,490

Очищення інструменту

Інструменти та пролитий матеріал можна очистити спеціальним розчинником (наприклад, Tekno Clean Thinner) до затвердіння. Після затвердження матеріалу його можна буде видалити лише механічним способом.

Обмеження

Не використовувати за температур, нижчих за мінімально та вищих за максимально дозволені. За температур вищих 25 °C час роботи значно скорочується.

Заходи безпеки

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потрапляння в очі слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.

Основа даних матеріалу

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводилися при температурі + 20 °C та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умов експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.